

AMBER/forkline

segnalazione per carrelli elevatori

CATALOGO GENERALE



 **SIRENA**

**MORE THAN
BRIGHT IDEAS**



AMBER/forkline

segnalazione per carrelli elevatori

INDICE

INTRODUZIONE	2
DISPOSITIVI LUMINOSI	3
LBA13	4
MELEV	5
FLT LED ELEV	6
FLASH ELEV	7
FLASH ELEV SL	8
AVVISATORI ACUSTICI DI RETROMARCIA	9
BKA	10
BACK-UP ALARM	11
GRADO IP E LEGENDA	12

AMBER/forkline

segnalazione per carrelli elevatori

INTRODUZIONE



La movimentazione dei materiali si è sviluppata fino a diventare un aspetto sempre più importante e sofisticato in campo industriale.

Sirena produce un'ampia gamma di dispositivi per la segnalazione luminosa e acustica, secondo le più recenti normative.

Queste normative prevedono che "i Carrelli elevatori e i mezzi di sollevamento, in particolari condizioni di pericolo, debbano essere dotati di appropriati dispositivi di segnalazione acustica e luminosa, così come di sistemi di illuminazione nella zona di manovra".

Sirena offre diverse luci multi-tensione, sia con lampada allo Xenon sia con la più innovativa sorgente luminosa a LED, nonché segnalatori acustici multi-tensione di retromarcia.

AMBER/forkline

by Sirena

**Sicurezza garantita
ogni giorno!**

AMBER/forkline

segnalazione per carrelli elevatori

DISPOSITIVI LUMINOSI

Sirena offre una gamma completa di dispositivi di segnalazione luminosa progettati per garantire una maggiore sicurezza operativa dei carrelli elevatori.

LBA13 è l'innovativo dispositivo luminoso che segnala la presenza del carrello elevatore in avvicinamento al personale e ai mezzi, proiettando un intenso fascio luminoso di colore blu a terra.

Luci multi-tensione completano la gamma **forkline**. Disponibili con lampada allo Xenon o con sorgente luminosa a LED. Le luci allo Xenon includono FLASH ELEV e FLASH ELEV SL (con segnale acustico incorporato). I segnalatori luminosi MELEV e FLT LED ELEV, grazie alla tecnologia a LED, consentono eccellenti prestazioni ottiche e una maggior durata nel tempo. I dispositivi di segnalazione Sirena garantiscono un'elevata resistenza agli urti e alle vibrazioni.





LBA13

- > LED SUPERLUMINOSO <
- > BASSO CONSUMO <
- > ALTA RESISTENZA ALLE VIBRAZIONI <
- > LUNGA VITA PRODOTTO <



LBA13

Dispositivo luminoso sviluppato per incrementare la sicurezza operativa del carrello elevatore, tramite proiezione a terra di un intenso fascio luminoso di colore blu, qualche metro più avanti rispetto alla direzione di marcia.

Il dispositivo segnala la presenza del carrello elevatore al personale e ai mezzi che transitano in prossimità della potenziale zona di collisione, particolarmente utile in condizioni dove un rumore di fondo elevato e/o spazi di manovra ridotti e nascosti possono dimostrarsi un pericolo.

Si consiglia l'utilizzo in abbinamento ad uno dei nostri avvisatori acustici di retromarcia e delle nostre luci di segnalazione.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

TENSIONE OPERATIVA
10/100V DC

INTENSITÀ LUMINOSA
10.000 Cd(p)

GRADO DI PROTEZIONE
IP54

TEMPERATURA OPERATIVA
-30/+40 °C

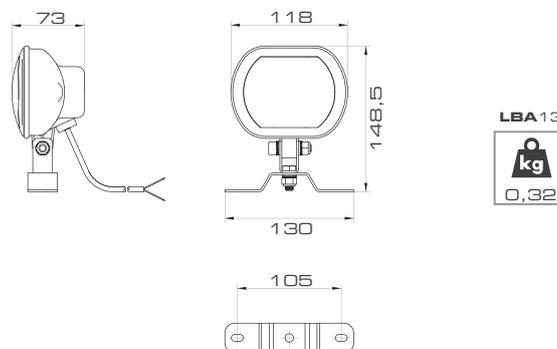
CARATTERISTICHE MECCANICHE

Corpo e cupola in policarbonato ad alta resistenza alle vibrazioni ed agli impatti

CARATTERISTICHE OTTICHE

La luce a LED blu, proiettata sulla parabola, produce un intenso fascio luminoso blu

DISEGNI, DIMENSIONI E PESI



LBA13 | CODICI

LBA13
(TRACCIA LUMINOSA)
10/100V
■
84655

CERTIFICAZIONI





MELEV FLAT
BASE PIANA

- > LED SUPERLUMINOSI <
- > BASSO CONSUMO <
- > ALTA RESISTENZA ALLE VIBRAZIONI <
- > LUNGA VITA PRODOTTO <



DISPONIBILE ANCHE



MELEV POLE
BASE PER INSTALLAZIONE
SU PALO FILETTATO
CON ADATTATORE
DA 1/2" NPT

MELEV I CODICI

MELEV
(LUCE A LED)
10/100V

84670
84669

FLAT
POLE

MELEV

Luce a LED compatta multi-tensione sviluppata per incrementare la sicurezza operativa del carrello elevatore.

Dotata di 4 LED ad elevata luminosità che creano un potente effetto flash trilampo (3F), ideale per richiamare l'attenzione di pedoni o di altri veicoli in movimento.

Si consiglia l'utilizzo in abbinamento ad uno dei nostri avvisatori acustici di retromarcia e al dispositivo speciale di segnalazione luminosa LBA13, particolarmente utile in condizioni dove un rumore di fondo elevato e/o spazi di manovra ridotti e nascosti possono dimostrarsi un pericolo.

Disponibile con base piana (FLAT), per montaggio superficiale, oppure su palo filettato con adattatore da 1/2" NPT (POLE).

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

TENSIONE OPERATIVA
10/100V DC

EFFETTI LUMINOSI
TRIPLO-FLASH AD EFFETTO STROBO (3F)

GRADO DI PROTEZIONE
IP66

TEMPERATURA OPERATIVA
-30/+50 °C

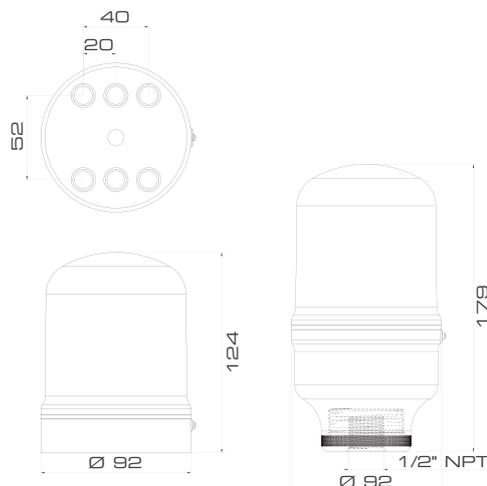
CARATTERISTICHE MECCANICHE

Cupola e base in policarbonato ad alta resistenza agli impatti

CARATTERISTICHE OTTICHE

4 LED ad alta luminosità con lente di Fresnel consente di potenziare il fascio luminoso creando un effetto stroboscopico unico (triplo-flash)

DISEGNI, DIMENSIONI E PESI



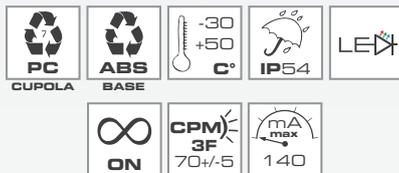
CERTIFICAZIONI





FLT LED ELEV

- > LED SUPERLUMINOSI <
- > BASSO CONSUMO <
- > ALTA RESISTENZA ALLE VIBRAZIONI <
- > LUNGA VITA PRODOTTO <
- > BASE ISO B1 <



FLT LED ELEV

Luce a LED multi-tensione sviluppata per incrementare la sicurezza operativa del carrello elevatore.

Dotata di 4 LED ad elevata luminosità. Il potente effetto flash trilampo è ideale per richiamare l'attenzione di pedoni o di altri veicoli in movimento.

Si consiglia l'utilizzo in abbinamento ad uno dei nostri avvisatori acustici di retromarcia e al dispositivo speciale di segnalazione luminosa LBA13, particolarmente utile in condizioni dove un rumore di fondo elevato e/o spazi di manovra ridotti e nascosti possono dimostrarsi un pericolo.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

TENSIONE OPERATIVA
10/100V DC

EFFETTI LUMINOSI
TRIPLO-FLASH AD EFFETTO STROBO (3F)

GRADO DI PROTEZIONE
IP54

TEMPERATURA OPERATIVA
-30/+50 °C

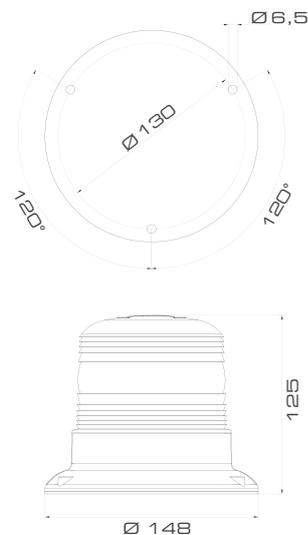
CARATTERISTICHE MECCANICHE

Cupola in policarbonato ad alta resistenza agli impatti. Base in ABS (fissaggio secondo norma ISO 4148, tipo B1)

CARATTERISTICHE OTTICHE

4 LED ad alta luminosità. La cupola a lente di Fresnel consente di potenziare il fascio luminoso creando un effetto stroboscopico unico (triplo-flash)

DISEGNI, DIMENSIONI E PESI



FLT LED ELEV | CODICI

FLT LED ELEV
(LUCE A LED)
10/100V
■
84612

CERTIFICAZIONI





FLASH ELEV

- > LAMPADA A SCARICA XENON <
- > ALTA INTENSITÀ LUMINOSA <
- > BASE ISO B1 <



FLASH ELEV

Luce allo Xenon multi-tensione sviluppata per incrementare la sicurezza operativa del carrello elevatore.

La potente tecnologia Xenon da 1 Joule consente di creare un flash ad alta intensità (1F) oppure un doppio flash (2F), ideale per richiamare l'attenzione di pedoni o di altri veicoli in movimento.

Si consiglia l'utilizzo in abbinamento ad uno dei nostri avvisatori acustici di retromarcia e al dispositivo speciale di segnalazione luminosa LBA13, particolarmente utile in condizioni dove un rumore di fondo elevato e/o spazi di manovra ridotti e nascosti possono dimostrarsi un pericolo.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

TENSIONE OPERATIVA

10/100V DC - 20/80V AC (1F)
10/100V DC (2F)

EFFETTI LUMINOSI

FLASH: 1 Joule - versione monolampo (1F) oppure bilampo (2F)

INTENSITÀ LUMINOSA

max. 1600 Cd(p)

GRADO DI PROTEZIONE

IP54

TEMPERATURA OPERATIVA

-30/+40 °C

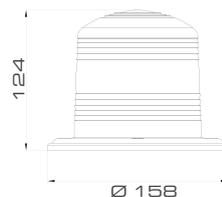
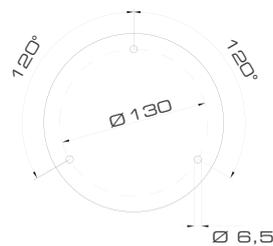
CARATTERISTICHE MECCANICHE

Cupola e base in polycarbonato infrangibile ad alta resistenza alle vibrazioni ed agli impatti (fissaggio secondo norma ISO 4148, tipo B1)

CARATTERISTICHE OTTICHE

Tecnologia Xenon da 1 Joule. La cupola a lenti di Fresnel consente di potenziare il fascio luminoso prodotto dal flash singolo (1F) oppure dal doppio flash (2F)

DISEGNI, DIMENSIONI E PESI



FLASH ELEV | CODICI

FLASH ELEV
(LUCE FLASH XENON)
10/100V

1F
2F

84524
84583

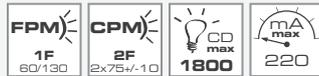
CERTIFICAZIONI





FLASH ELEV SL

- > LAMPADA ALLO XENON <
- > ALTA INTENSITÀ LUMINOSA <
- > BASE ISO B1 <
- > SEGNALE ACUSTICO INCORPORATO <



FLASH ELEV SL I CODICI

FLASH ELEV SL
(LUCE FLASH XENON)

10/100V

1F
2F

84514
84584

FLASH ELEV SL

Luce allo Xenon multi-tensione con segnale acustico incorporato (suono intermittente) sviluppata per incrementare la sicurezza operativa del carrello elevatore. La potente tecnologia Xenon da 1 Joule consente di creare un flash ad alta intensità (1F) oppure un doppio flash (2F), ideale per richiamare l'attenzione di pedoni o di altri veicoli in movimento.

Si consiglia l'utilizzo in abbinamento al dispositivo speciale di segnalazione luminosa LBA13, particolarmente utile in condizioni dove un rumore di fondo elevato e/o spazi di manovra ridotti e nascosti possono dimostrarsi un pericolo.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

TENSIONE OPERATIVA

10/100V DC (1F)
10/100V DC (2F)

EFFETTI LUMINOSI

FLASH: 1 Joule - versione monolampo (1F) oppure bilampo (2F)

INTENSITÀ LUMINOSA

max. 1800 Cd(p)

GRADO DI PROTEZIONE

IP20

TEMPERATURA OPERATIVA

-30/+40 °C

CARATTERISTICHE MECCANICHE

Cupola e base in policarbonato infrangibile ad alta resistenza alle vibrazioni ed agli impatti (fissaggio secondo norma ISO 4148, tipo B1)

CARATTERISTICHE OTTICHE

Tecnologia Xenon da 1 Joule. La cupola a lente di Fresnel consente di potenziare il fascio luminoso prodotto dal flash singolo (1F) oppure dal doppio flash (2F)

CARATTERISTICHE ACUSTICHE

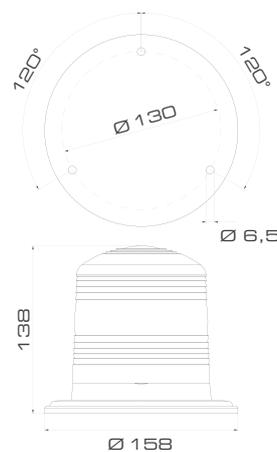
AVVISATORE ACUSTICO

Dispositivo acustico incorporato per incrementare l'efficacia della segnalazione luminosa
Unità piezoelettrica con frequenza pari a 2500Hz+/-100

ACUSTICA

Suono intermittente, max. 85 dB(A)1m

DISEGNI, DIMENSIONI E PESI



FLASH ELEV SL



CERTIFICAZIONI



AMBER/forkline

segnalazione per carrelli elevatori

AVVISATORI ACUSTICI DI RETROMARCIA

Gli avvisatori acustici di retromarcia Sirena completano la gamma **forkline**.

Grazie al rivestimento in materiale termoplastico (ABS) gli avvisatori acustici multi-tensione piezoelettrici garantiscono un elevato indice di protezione all'acqua ed un'alta resistenza alle vibrazioni. Disponibili con suono intermittente e continuo (BACK-UP ALARM SLOW e FAST) e con la possibilità di ridurre il livello di potenza sonora (BKA).





BJKA

- > **MULTI-TENSIONE** <
- > **ELEVATO GRADO IP** <
- > **DUE OPZIONI DI MONTAGGIO** <



BJKA

Dispositivo di segnalazione acustica multi-tensione sviluppato per aumentare la sicurezza durante le operazioni di retromarcia dei carrelli elevatori.

Dotato di suono intermittente, consente di selezionare due livelli di potenza sonora (standard e ridotta) mediante connessioni elettriche. La modalità ridotta consente la segnalazione acustica, senza disturbare gli operatori, in ambienti dove il rumore di fondo è particolarmente basso.

Si consiglia l'utilizzo in abbinamento ad una delle nostre luci di segnalazione e al dispositivo speciale di segnalazione luminosa LBA13, particolarmente utile in condizioni dove un rumore di fondo elevato e/o spazi di manovra ridotti e nascosti possono dimostrarsi un pericolo.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

NUMERO DI SUONI

1 (Suono intermittente - Modalità Standard I Ridotta)

TENSIONE OPERATIVA

10/100V DC

GRADO DI PROTEZIONE

IP65

TEMPERATURA OPERATIVA

-30/+50 °C

CARATTERISTICHE MECCANICHE

Corpo in nylon rinforzato fibra di vetro, rivestito in materiale termoplastico per garantire un elevato indice di protezione (IP 65). Installabile tramite 4 viti M4 o tramite ghiera di fissaggio disposta sulla parte frontale

CARATTERISTICHE ACUSTICHE

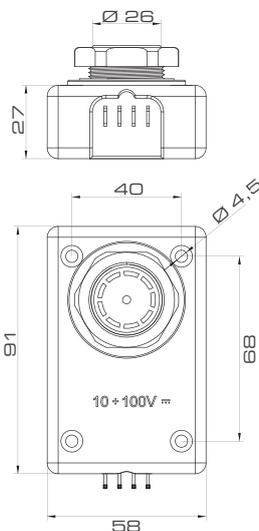
FREQUENZA

Unità piezoelettrica con frequenza pari a 2400Hz±100

LIVELLO ACUSTICO

Potenza sonora pari a 95 dB(A)1m in modalità standard o 85 dB(A)1m in modalità ridotta

DISEGNI, DIMENSIONI E PESI



BJKA | CODICI

BJKA
(ALLARME BACK-UP)
10/100V
52334

CERTIFICAZIONI





BACK-UP ALARM

- > MODALITÀ FAST O SLOW <
- > MULTI-TENSIONE <
- > ELEVATO GRADO IP <



BACK-UP ALARM I CODICI

	BACK-UP ALARM (ALLARME BACK-UP)
FAST	52345
SLOW	52346

BACK-UP ALARM

Dispositivo di segnalazione acustica multi-tensione sviluppato per aumentare la sicurezza durante le operazioni di retromarcia dei carrelli elevatori.

Dotato di due suoni: continuo e intermittente.

Due frequenze di intermittenza del suono: SLOW e FAST.

Si consiglia l'utilizzo in abbinamento ad una delle nostre luci di segnalazione e al dispositivo speciale di segnalazione luminosa LBA13, particolarmente utile in condizioni dove un rumore di fondo elevato e/o spazi di manovra ridotti e nascosti possono dimostrarsi un pericolo.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

NUMERO DI SUONI

2 (Suono continuo e intermittente)

TENSIONE OPERATIVA

6/28V DC

GRADO DI PROTEZIONE

IP54

TEMPERATURA OPERATIVA

-30/+50 °C

CARATTERISTICHE MECCANICHE

Corpo in nylon rinforzato fibra di vetro, buona tenuta all'acqua e alta resistenza alle vibrazioni. Installabile tramite ghiera di fissaggio disposta sulla parte frontale

CARATTERISTICHE ACUSTICHE

FREQUENZA

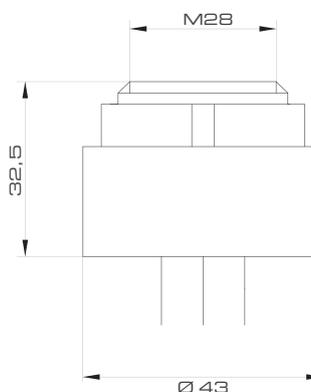
Frequenza del suono: 2900Hz

2 frequenze di intermittenza suono disponibili: SLOW (30 p/m) - FAST (160 p/m)

LIVELLO ACUSTICO

Potenza sonora max. pari a 98 dB(A)1m

DISEGNI, DIMENSIONI E PESI



CERTIFICAZIONI



AMBER/forkline

segnalazione per carrelli elevatori

GRADO IP E LEGENDA

EN 60529 "Gradi di protezione degli involucri"		LEGENDA		
1ª CIFRA PROTEZIONE CONTRO CORPI SOLIDI ESTRANEI		2ª CIFRA PROTEZIONE CONTRO L'ACQUA		SIMBOLI PAGINE PRODOTTO
	IP0X NON PROTETTO		IPX0 NON PROTETTO	 MATERIALE POLICARBONATO
	IP1X PROTETTO CONTRO CORPI SOLIDI ESTRANEI SUPERIORI A 50 MM (ES. CONTATTO INVOLONTARIO DELLA MANO)		IPX1 PROTETTO CONTRO LA CADUTA VERTICALE DI GOCCE D'ACQUA (CONDENSA)	 MATERIALE ABS
	IP2X PROTETTO CONTRO CORPI SOLIDI ESTRANEI SUPERIORI A 12,5 MM (ES. DITO DELLA MANO)		IPX2 PROTETTO CONTRO LA CADUTA VERTICALE DI GOCCE D'ACQUA CON UN'INCLINAZIONE FINO A 15°	 TEMPERATURA MIN. E MAX.
	IP3X PROTETTO CONTRO CORPI SOLIDI ESTRANEI SUPERIORI A 2,5 MM (ES. UTENSILI E VITI)		IPX3 PROTETTO CONTRO LA CADUTA VERTICALE DI PIOGGIA CON UN'INCLINAZIONE FINO A 60°	 SORGENTE LUMINOSA LED
	IP4X PROTETTO CONTRO CORPI SOLIDI ESTRANEI SUPERIORI A 1 MM (ES. UTENSILI E CAVI SOTTILI)		IPX4 PROTETTO CONTRO GLI SPRUZZI D'ACQUA DA TUTTE LE DIREZIONI	 SORGENTE LUMINOSA XENON
	IP5X PROTETTO CONTRO LA POLVERE (NESSUN DEPOSITO APPREZZABILE)		IPX5 PROTETTO CONTRO I GETTI D'ACQUA DA TUTTE LE DIREZIONI	 SERVIZIO CONTINUO
	IP6X TOTALMENTE PROTETTO CONTRO LA POLVERE		IPX6 TOTALMENTE PROTETTO CONTRO I GETTI D'ACQUA POTENTI	 CANDELE DI PICCO MAX.
			IPX7 PROTETTO CONTRO GLI EFFETTI DELL'IMMERSIONE	 ASSORBIMENTO DI CORRENTE MAX.
			IPX8 PROTETTO CONTRO GLI EFFETTI DELL'IMMERSIONE CONTINUA IN CONDIZIONI SPECIFICATE	 LAMPI PER MINUTO
				 CICLI PER MINUTO
				 LIVELLO ACUSTICO
				 NUMERO DI TONI

AMBER/forkline

segnalazione per carrelli elevatori

La linea completa di segnalatori
AMBER comprende anche:

AMBER/serviline

Un'ampia gamma di segnalatori
sviluppata per migliorare la sicurezza
operativa dei mezzi pesanti.

AMBER/agriline

Vasta gamma di segnalatori
sviluppati per le macchine agricole.

Il know-how e l'esperienza
Sirena al servizio
dei professionisti.



AMBER/forkline è la linea Sirena di dispositivi
di segnalazione per **carrelli elevatori**

amber@sirena.it



MADE IN ITALY

Progettato,
Sviluppato e
Assemblato a
Rosta, Italia

SIRENA s.p.a.

C.so Moncenisio 5
10090 ROSTA (TO) | Italia

Tel +39.011.95.68.555

Fax +39.011.95.67.928

www.sirena.it | sirena.spa@sirena.it

R.E.A. 487901 | Mecc. TO 027549

Registro Imprese TO - C.F.01047730013

Partita IVA IT 01047730013

Capitale sociale € 6.000.000 interamente versato



8 010152 010576