



LBA13

- > LED SUPERLUMINOSO <
- > BASSO CONSUMO <
- > ALTA RESISTENZA ALLE VIBRAZIONI <
- > LUNGA VITA PRODOTTO <



LBA13

Dispositivo luminoso sviluppato per incrementare la sicurezza operativa del carrello elevatore, tramite proiezione a terra di un intenso fascio luminoso di colore blu, qualche metro più avanti rispetto alla direzione di marcia.

Il dispositivo segnala la presenza del carrello elevatore al personale e ai mezzi che transitano in prossimità della potenziale zona di collisione, particolarmente utile in condizioni dove un rumore di fondo elevato e/o spazi di manovra ridotti e nascosti possono dimostrarsi un pericolo.

Si consiglia l'utilizzo in abbinamento ad uno dei nostri avvisatori acustici di retromarcia e delle nostre luci di segnalazione.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

TENSIONE OPERATIVA
10/100V DC

INTENSITÀ LUMINOSA
10.000 Cd(p)

GRADO DI PROTEZIONE
IP54

TEMPERATURA OPERATIVA
-30/+40 °C

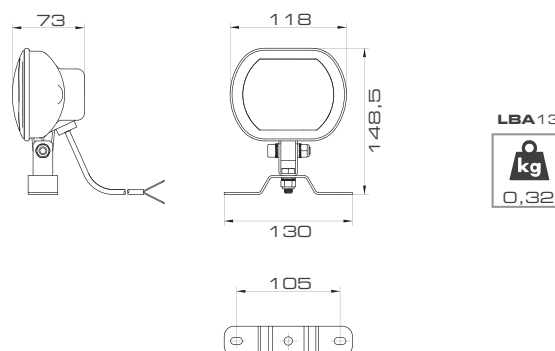
CARATTERISTICHE MECCANICHE

Corpo e cupola in policarbonato ad alta resistenza alle vibrazioni ed agli impatti

CARATTERISTICHE OTTICHE

La luce a LED blu, proiettata sulla parabola, produce un intenso fascio luminoso blu

DISEGNI, DIMENSIONI E PESI



LBA13 | CODICI

LBA13
(TRACCIA LUMINOSA)
10/100V
■
84655

CERTIFICAZIONI

